

CHEFEN FÖR W&F WERKZEUGTECHNIK, MIRKO FLAM,
TALAR OM MODULÄRA, Roterande Verktyg för Längdsvärning

“MODULÄRT VERKTYGSSYSTEM ERBJUDER HELT NYA MÖJLIGHETER”

Smarta roterande verktygssystem öppnar upp en helt ny potential för Tornos-användare.



W&F modulära konstruktionssystem erbjuder ett brett område av olika drivenheter och adaptrar, vilket gör att du kan kombinera lämpliga verktygslösningar för så gott som vilka bearbetningsuppgifter som helst.

Tillsammans med tekniker från Tornos har W&F utvecklat helt nya verktygskoncept för ett extremt brett område av Tornos maskinserier. Som ett resultat av detta kan nu både modulära roterande verktyg och statiska verktyg erbjudas för alla maskinerna i Deco-serien.

Båda företagen har kunnat utveckla ett helt nytt och revolutionerande verktygskoncept för **automat-svarven ST 26**, som Tornos introducerade alldeles nyligen.

Alla verktyg kan laddas med högt eller lågt tryck via speciella kylvätskekanaler. Detta betyder att komplexa, påträngande kylvätskeslangar nu är ett minne blott.



Teknik

Standardprogrammet från Tornos omfattar nu även fräshållare/höghastighetsslipar/vinkelspindelhållare med eller utan invändig kylning.

De **komplett modulära gängvirvlingsenheterna** med utbytbara skär, som är exakta ner till μ , även är världens första. Virvlingsenheten blir kvar i maskinen – och virvlingskåret som är utrustat med utbytbara skär kan bytas på kortare tid än en minut. Detta sparar verkligen tid och pengar.

Den patenterade högprecisionskonan/planar supportinterfacet med cylindrisk pilot/stödkrage garanterar också en betydligt högre produktivitet.



“WFB adaptor-pool”

Med långt över 100 WFB adaptorvarianter har man nu nya bearbetningsmöjligheter.

Det som är speciellt med modulära verktygssystem från Tornos/W&F är dess komplexa design, deras extrema stabilitet och deras höga precision.

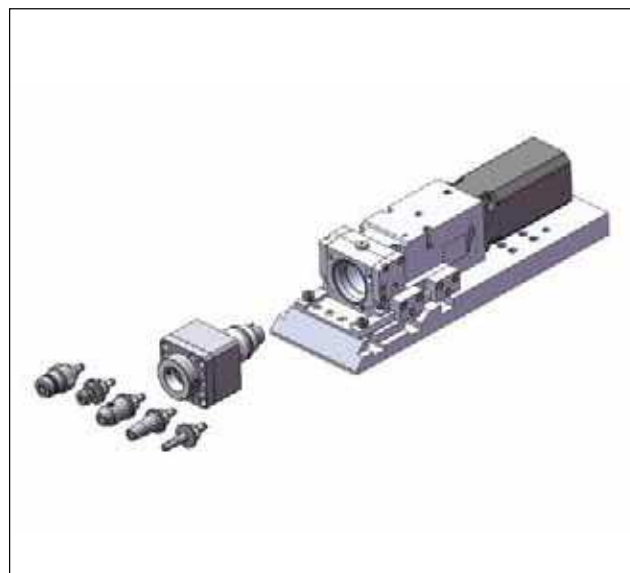
WFB-interfacet överför stora krafter och är idealiskt för både en hög fräsprestanda och höga hastigheter. Koncentriciteten och repeternoggrannheten vid verktygsbyte ligger under två μm . Detta leder till högkvalitetsbearbetning och en lång livslängd på verktyg på fräsar och borrar. Våra verktyg kan monteras extremt snabbt och därmed ge maximal frihet och flexibilitet när de används i Tornos maskiner.

Mekanismen för verktygsbyte är extremt enkel, snabb och säker att använda.

WFB adaptrar är alla konstruerade för invändig kylning. Alla adaptrar kan förinställas utanför maskinen vilket betyder att långa riggnings- och omställningstider äntligen är ett minne blott. Riggnings- och omställningstiderna ligger nära noll, vilket ökar produktiviteten betydligt.

Används för alla maskiner

Tornos/WFB-system kan användas i alla maskiner och maskinserier. Ett stort urval av över 100 olika adaptrar, såsom hylsor (ER8 till ER25); Weldon/Whistle-back; fräsdorn; gängade chuckar; hydraulisk expansion; borrarstängshållare etc. och krympchuck-sadaptrar i ett extremt brett diameterområde och längder, erbjuder alla helt nya bearbetningsmöjligheter.



Speciellt vid användning av krympteknologin med WFB krympinsatser kan man uppnå extremt höga nivåer på tillverkningskvalitet samtidigt som man uppnår en ökning av verktygets livslängd med upp till 300%.

Tornos/W&F drivenheter

Drivenheterna tillverkas för högsta kvalitetsnivåer. Vi använder lager av högsta kvalitet och en speciell tätningsteknik. Alla komponenter på Tornos /W&F verktygshållare är av hög kvalitet och har lång hållbarhet. Maskinen och verktyget utgör en enda enhet. Tack vare det modulära hållarkonceptet kan ett stort antal specialoptioner, som tidigare var nödvändiga, ersättas med standard verktygshållare. Detta leder till en hög tillgänglighetsnivå och till minskade kostnader.

En sann höghastighetsmaskin

Nyutvecklingen av en sann höghastighetsmaskin – den flerspindliga maskinen från Tornos (MultiDeco/ Sigma/Alpha) är revolutionerande.

Höghastighetsmaskinen med en hastighet på 27500 rpm finns som en modulär konstruktion med WFB och med eller utan invändig kylning.

WF Micro för miniatyrsektorn

Tornos/WF Micro-systemet presenterades för första gången på SIAMS-mässan.

Detta W&F-interface, som är det minsta som erbjuds kan användas för roterande enheter (t.ex. Deco 10) och även för statiska verktygshållare.

Systemsamarbete

I slutet av 2013 etablerades ett samarbete mellan svarstillverkaren Tornos och verktygstillverkaren W&F. Detta är ett systemsamarbete inom sektorn för roterande och statiska verktygshållare.

Förutom de många fördelarna medför globaliseringen också en stor prispress på produkterna.

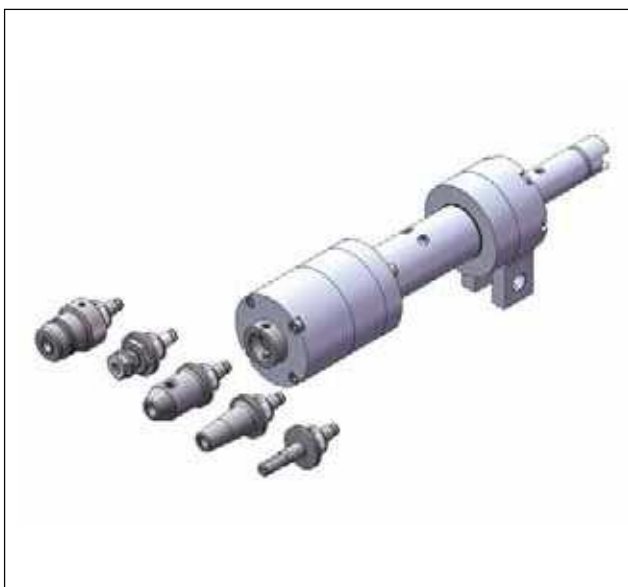


Enhetskostnaderna är viktiga – speciellt under längdsvarvning.

Det är därför absolut nödvändigt att hela tiden förbättra och öka produktiviteten. Användarna kräver korta riggnings- och omställningstider samt en extremt hög flexibilitet.

Tack vare Tornos/WFB-systemet kan vi uppfylla dessa behov åt er.

De nya maskin- och verktygskoncepten lämnar nästan inget mer att önska.



W&F Werkzeugtechnik GmbH
Kantstraße 4
72663 Großbettlingen/Germany
Tel: 0049 - (0)7022 / 40580
Fax: 0049 - (0)7022 / 405858
info@wf-werkzeugtechnik.de
www.wf-werkzeugtechnik.de