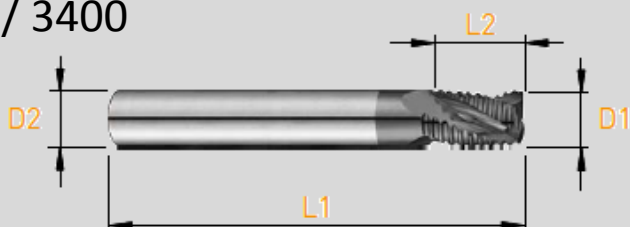












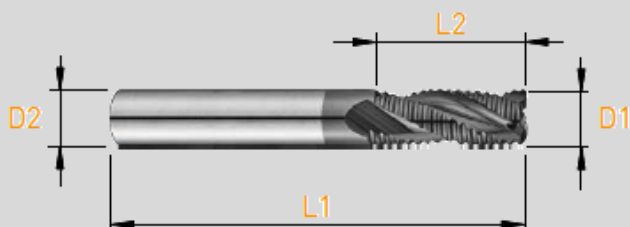
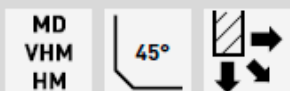
Finmekanisk Super Fræser

MICRO-Line DHP3300 / 3400













E-DHP3300 / 3400-1.5

	Z	λ	$\emptyset D1$ h10	L2	$\emptyset D2$ h6	L1	Art. N°	Z	TiAIN	Pris pr. stk.
	3	26°/30°	1.00	1.50	3.0	39	E-DHP3300-1.5-1.00	□	■	199 kr.
	3	26°/30°	1.50	2.25	3.0	39	E-DHP3300-1.5-1.50	□	■	199 kr.
	3	26°/30°	2.00	3.00	3.0	39	E-DHP3300-1.5-2.00	□	■	189 kr.
	3	26°/33°	2.50	3.75	6.0	51	E-DHP3300-1.5-2.50	□	■	233 kr.
	3	26°/33°	3.00	4.50	6.0	51	E-DHP3300-1.5-3.00	□	■	233 kr.
	3	26°/33°	4.00	6.00	6.0	51	E-DHP3300-1.5-4.00	□	■	233 kr.
	3	26°/33°	5.00	7.50	6.0	51	E-DHP3300-1.5-5.00	□	■	233 kr.
	3	26°/33°	6.00	9.00	6.0	51	E-DHP3300-1.5-6.00	□	■	215 kr.
	3	26°/33°	8.00	12.00	8.0	64	E-DHP3300-1.5-8.00	□	■	262 kr.
	4	26°/33°	10.00	15.00	10.0	73	E-DHP3400-1.5-10.00	□	■	329 kr.



E-DHP3300 / 3400-2.5

	Z	λ	$\emptyset D1$ h10	L2	$\emptyset D2$ h6	L1	Art. N°	Z	TiAIN	Pris pr. stk.
	3	26°/30°	1.00	2.50	3.0	39	E-DHP3300-2.5-1.00	□	■	249 kr.
	3	26°/30°	1.50	3.75	3.0	39	E-DHP3300-2.5-1.50	□	■	249 kr.
	3	26°/30°	2.00	5.00	3.0	39	E-DHP3300-2.5-2.00	□	■	233 kr.
	3	26°/33°	2.50	6.25	6.0	58	E-DHP3300-2.5-2.50	□	■	275 kr.
	3	26°/33°	3.00	7.50	6.0	58	E-DHP3300-2.5-3.00	□	■	275 kr.
	3	26°/33°	4.00	10.00	6.0	58	E-DHP3300-2.5-4.00	□	■	275 kr.
	3	26°/33°	5.00	12.50	6.0	58	E-DHP3300-2.5-5.00	□	■	298 kr.
	3	26°/33°	6.00	15.00	6.0	58	E-DHP3300-2.5-6.00	□	■	266 kr.
	3	26°/33°	8.00	20.00	8.0	64	E-DHP3300-2.5-8.00	□	■	299 kr.
	4	26°/33°	10.00	25.00	10.0	73	E-DHP3400-2.5-10.00	□	■	366 kr.

Super letskærende - korte micro HM skrub fræsere • 3 skær - meget stabile • HURTIGE SPÅNER - fantastisk til alle former for bearbejdning

Skæredata		DHP3300 / 3400					Roughing Cutters			
Materiale	Køling	VC (m/min)	fz Ø1.0	fz Ø2.0	fz Ø3.0	fz Ø4.0	fz Ø5.0	fz Ø6.0	fz Ø8.0	fz Ø10.0
Stål <700N/mm2	O/E	120	0,015	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,045
Stål >700N/mm2	O/E	100	0,01	0,015	0,015	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04
Rustfri stål	O/E	80	0,004	0,008	0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04
Titanium	O/E	60	0,007	0,01	0,015	0,015	0,02	0,025	0,03	0,04
Støbejern	O/E	130	0,02	0,025	0,03	0,03	0,04	0,045	0,05	0,05
Aluminium	O/E	350	0,008	0,01	0,015	0,02	0,025	0,03	0,05	0,06
Messing /Kobber/Bronze	O/E	160	0,005	0,01	0,02	0,03	0,035	0,04	0,045	0,05
Ædle metaller	O/E	180	0,005	0,01	0,02	0,025	0,03	0,035	0,04	0,05