

PRESS RELEASE

SEPTEMBER 2023 | EMO HANNOVER



Ny højt ydende kvalitet til gevindhvirvling

SG3P er navnet på den nyudviklede Horn højt ydende kvalitet, der giver brugeren nye muligheder med hensyn til ydeevne og værktøjslevetid, når de hvirvler medicinske skruer. Den nye hårdmetalkvalitet muliggør også kortere cyklustider for gevindproduktion takket være højere skæreværdier, herunder ved bearbejdning af materialer, der er svære at bearbejde. Derudover resulterer kombinationen af et ultrafint HM-pulver og den højtemperaturbestandige belægning i høj processikkerhed og bedre komponentkvalitet. Hårdmetalkvaliteten er tilgængelig til alle standard Horn-gevindhvirvelsystemer. Ydermere muliggør in-house coating hurtige leveringstider. Fremstillingen af knogleskruer skal nødvendigvis foregå ved hjælp af en skæringsproces, da materialet til denne type skruer, ikke må komprimeres, som det for eksempel er tilfældet ved gevindrulning. Især titan, som hovedsageligt bruges i menneskekroppen på grund af dets gode biokompatibilitet, har en tendens til at brænde, hvis materialet komprimeres for meget. Som en bearbejdningsproces har gevindhvirvling været etableret i mange år. Konventionel gevindhvirvling er en proces, der hovedsageligt anvendes på langdrejere til fremstilling af knogleskruer, men også i større skala til fremstilling af gevindspindler. Derved placeres det hurtigt roterende hvirvelhoved excentrisk i forhold til emneaksen foran føringen på langdrejeren, og det langsomt roterende emne føres ind i hvirvelhovedet med en aksial fremføringsbevægelse.



Billedtekst: Den nye hårdmetalkvalitet fra Horn muliggør kortere cyklustider ved gevindproduktion takket være højere skæreværdier, herunder ved bearbejdning af materialer, der er svære at bearbejde.

Källa: Horn/Sauermann

PRESS RELEASE



Billedtekst: Hårdmetalkvaliteten SG3P er tilgængelig til alle standard horn-gevindhvirvelsystemer.

Källa: Horn/Sauermann

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Christian Thiele
Pressekreterare
Horn-Straße 1, 72072 Tübingen
Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893
E-post: Christian.Thiele@de.horn-group.com, horn-group.com